

规格:	
系统要求	
操作系统	Windows® 8.1 Pro 32 位, 64 位; Windows® 10 Pro 32 位, 64 位 (英语、日语、德语、法语、西班牙语、意大利语、繁体中文、简体中文、葡萄牙语和韩语版本) •所使用计算机系统的硬件必须满足或超过当前兼容操作系统的推荐要求或下列规格。
CPU	奔腾® III 600 MHz或更高 (推荐)
内存	128 MB (建议 256 MB)
硬盘	450 MB可用硬盘空间 (系统驱动器需要至少400 MB的可用空间)
显示	显卡能够显示至少1024 x 768像素点/真彩色 (16位)
其它	DVD-ROM驱动器 (安装时需要); 一个USB端口 (安装密码锁时需要); 一个USB端口或串行端口 (通过线缆连接仪器时需要, 或通过Bluetooth®适配器连接Bluetooth®, 安装Bluetooth®适配器时需要); IE浏览器5.01版本或更高版本
兼容仪器	
CM-25cG, CM-23d, CM-25d, CM-26d, CM-26dG, CM-5, CR-5, CM-512m3A, CM-600d, CM-700d, CM-2500c, CM-2300d, CM-2500d, CM-2600d, CM-3220, CM-3500d, CM-3600d/A, CM-3610d/A, CM-3630, CM-3700d/A, CR-400, CR-410, FD-5, FD-7, CM-36d, CM-36dG, CM-36dGV	
特性	
色空间	L*a*b*, L*C*h, Lab99, LCh99, XYZ, Hunter Lab, Yxy, L*u*v', L*u*v*及其色差; Munsell (C, D65)
参数	MI, GU (仅适用于CM-36dG/36dGV, CM-25cG, CM-26dG), WI (CIE 1982, ASTM E313-73, ASTM E313-98, HUNTER, BERGER, TAUBE, STENSBY, Ganz), 色调 (CIE 1982, ASTM E313-98, Ganz), YI (ASTM D1925-70, ASTM E313-73, ASTM E313-98, DIN6167), WB (ASTM E313-73), 标准深度 (ISO 105.A06), 亮度 (TAPPI T452, ISO2470), 不透明度 (ISO 2471, TAPPI T425 89%白板), 雾度 (ASTM D1003-97) *, 密度 (状态A, 状态T), 特征波长, 激发纯度, RXRYRZ, 8°光泽值 (仅适用于CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d, CM-3600A, CM-3610A, CM-5, CM-3600d, CM-700d/600d, CM-26dG/26d/25d, CM-2600d/2500d), 用户方程, 个体差值, 555, 强度, 伪装强度, 染色度 (ISO 105.A04E), 染色度等级 (ISO 105.A04E), 灰度 (ISO 105.A05), 灰度等级 (ISO 105.A05), K/S强度 (表观 (ΔE*ab, ΔL*, ΔC*, ΔH*, Δa*, Δb*), 最大吸收量, 总波长, 用户波长), NC#, NC#等级, Ns, Ns等级, 信号颜色指数 仅适用于连接CM-5进行测量的情况: Gardner, 碘色号, Hazen/ APHA, 欧洲药典, 美国药典 *对于某些仪器类型, 照明/受光光学系统可能无法满足雾度的定义要求 (ASTM D1003-97), 但作为相对值使用时, 没有问题。
色差方程	ΔE*ab (CIE 1976), ΔE00 (CIE DE2000)和各亮度、色饱和度 and 色调的成分, ΔE99 (DIN99), ΔE*94 (CIE 1994)和各成分的亮度、饱和度和色调, ΔE (Hunter), CMC (l:c)和各亮度、色饱和度 and 色调的成分, FMC-2, NBS 100, NBS 200, ΔEc (度) (DIN 6175-2), ΔEp (度) (DIN 6175-2)
标准观察者	2°, 10°
光源	A, C, D50, D55, D65, D75, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, U50, ID50, ID65, 用户光源 1 至 3
图表	光谱反射率 (透射率) 及其差值, K/S及其差值, 吸收率及其差值, L*a*b*绝对值, ΔL*a*b* (2D/3D色差分布, MI), Hunter Lab绝对值, Hunter ΔLab (色差分布), xy色度图, 每个色空间的趋势图、柱状图和色差方程, 仿真色彩显示
图像显示	关联测量值和图像数据 (JPEG或BMP格式), 插入自定义图像
仪器控制	测量 / 校准 自动平均测量: 测量 2 至 999 次 手动平均测量: 任意测量次数 (标准偏差和平均值显示在测量期间所选的色空间中。) 远程测量 (不包括 CM-3000 系列) 仪器设置 仪器中存储数据的上传 (不包括 CM-3000 系列和 CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d) 仪器中存储数据的列表视图 (不包括 CM-3000 系列和 CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d) 仪器的功能设置 (仅适用于 CM-26dG/26d/25d)
目标数据	注册多个目标色 (自动目标色选择), 手动输入和通过指定色空间注册色度数据, 下载目标数据至仪器 (不包括CM-3000系列和 CM-36dG/CM-36dGV/CM-36d)
数据列表	列表显示和编辑目标 / 测量数据 (删除、分类、平均、复制和粘贴、搜索和文件合并) JPEG 图像关联, 统计值和通过 / 失败率显示 视觉判断结果输入功能, 附加数据信息的输入 / 列表功能
外部 I/O	以原始格式加载 / 保存数据文件 (扩展名: mes) (可以加载多个文件) 以原始格式加载 / 保存模板文件 (扩展名: mtp) (可以加载多个文件) 以文本格式 (CSV、TXT) 保存数据, 以 XML 格式保存数据, 将所列数据复制到剪贴板上
语言支持	英语、德语、法语、西班牙语、意大利语、日语、中文 (简体和繁体) 和葡萄牙语
帮助功能	导航显示, “精确的色彩交流” 指南, 手册
其它	
屏幕显示	可同时打开的文件数量: 20 单文件中可保存的数据量: 目标数据: 5,000, 测量数据: 5,000 仪器状态细节窗口显示
操作	操作便利, 包括: 大按钮操作屏幕, 功能分配键的使用 (代替鼠标)、导航功能和宏功能。

- 仅限Professional Edition

- Windows® 和 Excel® 是 Microsoft Corporation 在美国及其他国家的商标或注册商标。
 - Pentium® 是英特尔公司 (Intel Corporation) 在美国及其他国家的商标或注册商标。
 - Bluetooth® 是 Bluetooth SIG, Inc. 的注册商标, 并在许可协议下使用。
- 所述规格如有更改, 恕不另行通知。
 - 所示内容仅供说明之用。
 - KONICA MINOLTA、柯尼卡美能达徽标和标志以及“Giving Shape to Ideas”是柯尼卡美能达控股公司的注册商标或商标。

SAFETY PRECAUTIONS

For correct use and for your safety, be sure to read the instruction manual before using the product.

柯尼卡美能达（中国）投资有限公司 SE 营业本部

Konica Minolta (China) Investment LTD. SE Sales Division

上海市海阳西路399号

北京分公司

广州分公司

重庆事务所

青岛事务所

武汉事务所

深圳事务所

厦门事务所

西安事务所

前滩时代广场3楼

北京市朝阳区呼家楼

广州市天河区体育西路

重庆市江北区建新南路1号

青岛市市南区山东路16号

武汉市硚口区中山大道1号

深圳市龙岗区

厦门市思明区

西安市碑林区

电话: 021-60571089

京广中心商务楼8层808室

189号城建大厦8G

中信大厦17-4室

阳光泰鼎大厦1602室

越秀财富中心4402室

坂田天安云谷3栋B座

鹭江道2号

南大街30号

传真: 021-61001331

电话: 010-85221551

电话: 020-38264220

电话: 023-67734988

电话: 0532-80791871

电话: 027-68850586-208

2204-1室

厦门第一广场23楼

中大国际C座603室

邮编: 200126

传真: 010-85221241

传真: 020-38264223

传真: 023-67734799

传真: 0532-80791873

传真: 027-68850587

电话: 0755-28687535

优客工场S2301室

电话: 029-87203315

邮编: 100020

邮编: 510620

邮编: 400020

邮编: 266071

邮编: 430030

邮编: 518100

邮编: 710002

地址与电话/传真号码如有更改, 恕不另行通知。获取最新联络信息, 请登录KONICA MINOLTA全球各地办事处网址:

http://se.konicaminolta.com.cn



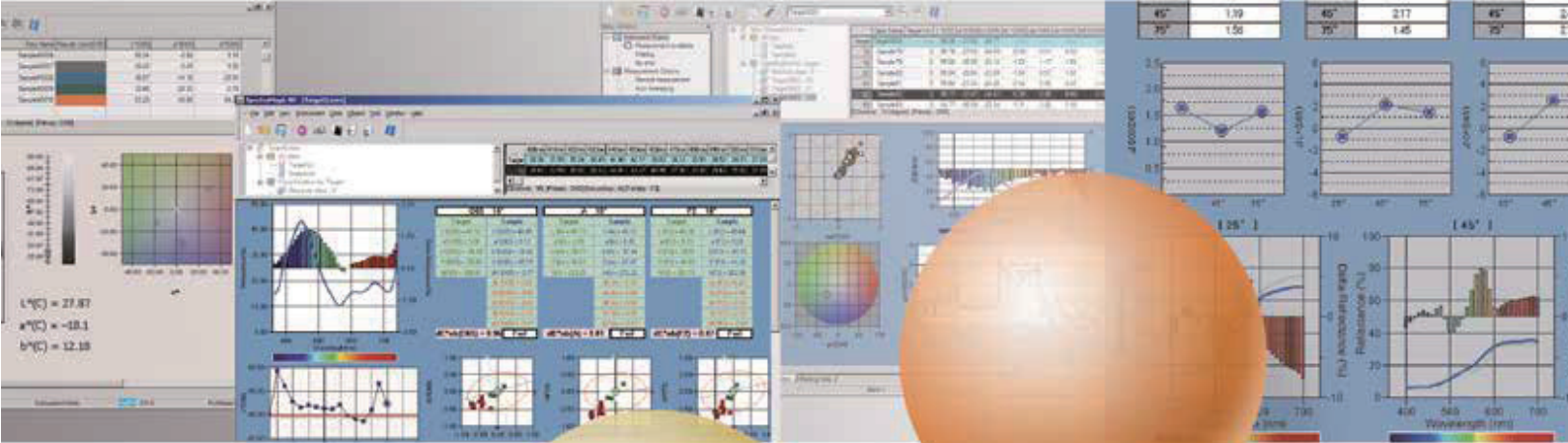
色彩管理软件 CM-S100w

SpectraMagic **NX**

Professional Edition

Basic Edition

Lite Edition



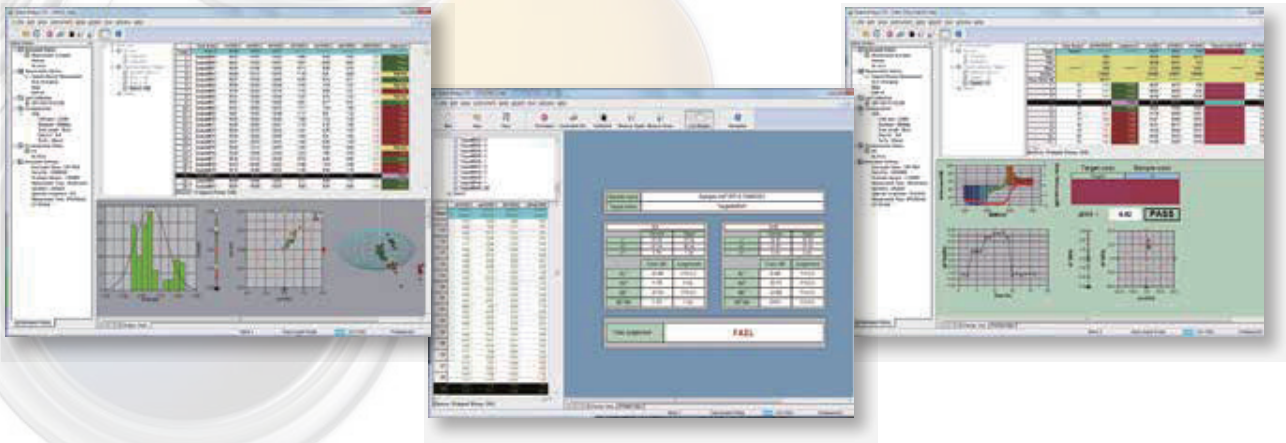
给您与众不同的色彩质量控制感受:

- 使用简便
 - 个性化预置模板
 - 每一步详细的导航帮助
 - 自定义屏幕界面和含数字图表的报告格式
 - 配有“精确的色彩交流”指南
 - 支持8种语言

Giving Shape to Ideas

设计界面和打印布局完全自主、灵活，满足您的QC需要

Professional Edition
Basic Edition
Lite Edition



对于不同的应用领域，界面显示和打印报告布局也不尽相同，从简单的生产线合格/不合格判断或者统计过程控制，到更为详细的用于研发工作的数据分析。

SpectraMagic **NX** 包含了几种预置模版，您可以选择任一模板，尽快投入使用，也可以自由灵活地创建满足自身需求和应用需求的界面和打印布局，并将其保存为模板，以便日后使用。

图表（色彩图、光谱图、2D/3D色差图或趋势图）、数据列表、合格/不合格指示、色标和图像等，均可以定位到所需位置，并根据需要缩放。

根据您的测量参数需求，设计您的屏幕界面，编辑设定您的打印布局，从而生成一份简单易读的色彩报告、出货单格式等。多项数据甚至可以打印在一张表单中。

Professional Edition
Basic Edition
Lite Edition

支持8种语言

为了让跨国公司能够在世界各地的分支机构中使用 SpectraMagic **NX**，SpectraMagic **NX** 可支持8种语言：英语、日语、德语、法语、西班牙语、意大利语、中文（简体和繁体）和葡萄牙语。程序菜单、消息等模块，以及导航和“精确的色彩交流”指南，都将以设置的语言显示。

ΔE_{00} (CIE DE2000) 显示

Professional Edition
Basic Edition
Lite Edition

ΔE_{00} (CIE DE2000) 色差方程可用于显示色差。此方程是基于L* a* b* 色空间改进完善后得出，对于色差值计算与视觉评估之间，提供更好的关联性参考。

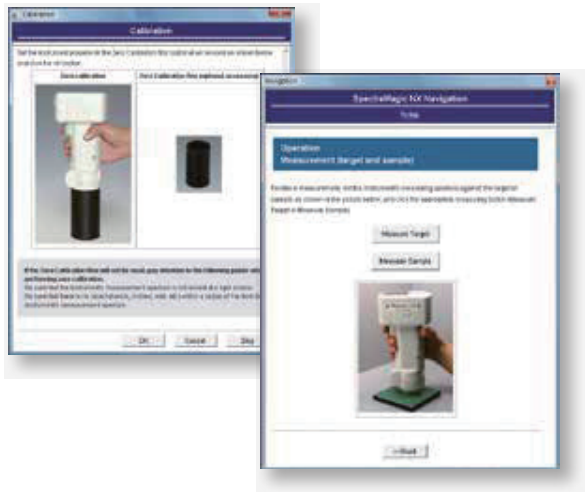
出货单示例



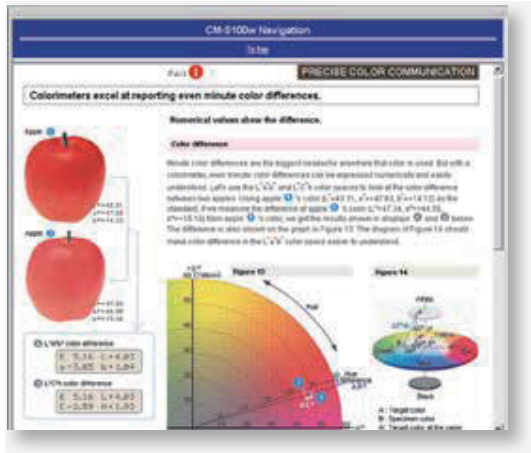
贯穿全工作流程的导航功能以及色彩测量指南

Professional Edition
Basic Edition
Lite Edition

依托导航功能，在线逐步指引（包括插图）能够帮助您完全掌控操作的流程。用户还可根据测量需要，对该功能进行个性化设置。导航窗口还可以链接到HTML版“精确的色彩交流”，其中使用了大量插图和说明文字，用户可以更清楚地了解关于色彩和色彩测量的基本知识和技术术语。



导航窗口

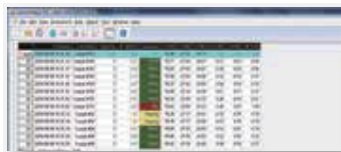


精确的色彩交流

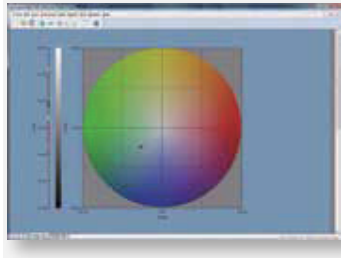
全流程简便易用，从色差评估到报告创建

Professional Edition
Basic Edition

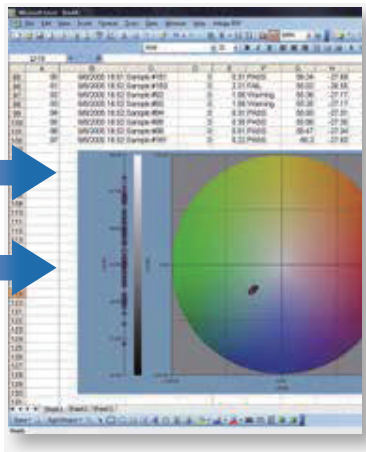
SpectraMagic **NX** 能够为您带来简单全面的色彩质量管控体验。您可在多种类型的图表中灵活选择来显示测量数据，也可以选择常用或最新的色差方程（如 CIE 1994 或 CIE DE2000）用于合格 / 不合格判断或展示各种行业的相关指数。SpectraMagic **NX** 甚至可以让您输入多达 8 个用户指数的方程，以满足您的特殊评估需求。除了自定义打印布局之外，显示屏上的图表和数据列表等对象，还能直接复制到 Excel® 中，相当灵活简便。



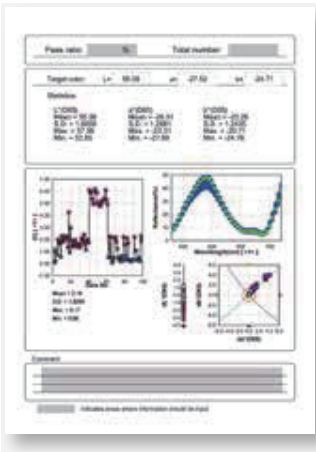
列表窗口



色彩图对象



粘贴至Excel®



SpectraMagic NX打印布局

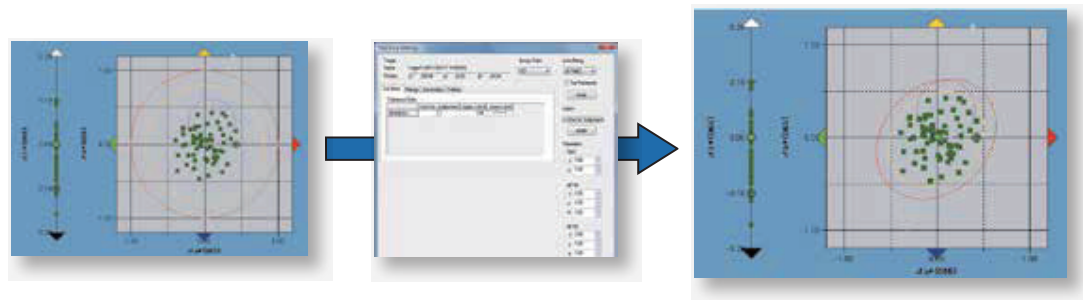
精妙的QC应用

Professional Edition
Basic Edition

可以将一个主目标值（首要目标值）关联到其他两个或更多工作目标值（次要目标指），便能实现精妙的QC应用，比如同时检查测量样品与工作目标和主目标之间的色差。或者，您可以比较每一批次成品与目标值的色差，以管理所有批次成品的色差。

可以使用三个不同的色差方程进行自动容差设置，即自动计算多个样品的最低容差设置值，并设为容差：CMC (l:c)、 ΔE_{94} 和 ΔE_{00} 。根据这三个方程算出的数据与人眼视觉评估非常接近，目前已被越来越多的公司和组织认可和接纳。

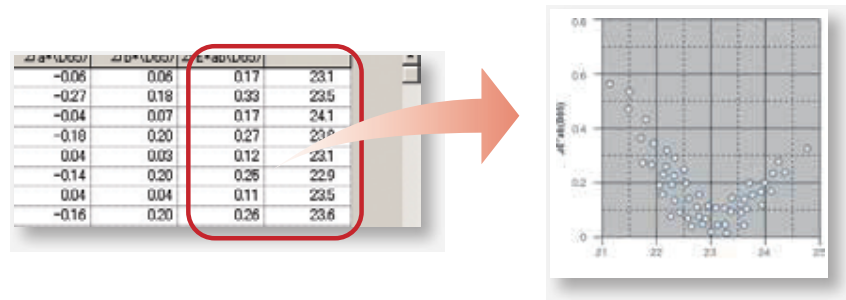
此外，在Professional Edition上使用此功能设置的容差可以转移至Lite Edition，用于合格/不合格判断。



测量数据的信息输入

Professional Edition

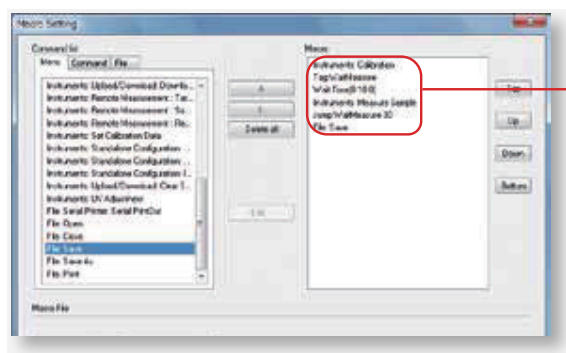
可以设置附加输入信息，并附到测量数据中。用户可以自定义这些附加信息，包括型号名称、项目名称、产品编号、代码号、订单号、颜色编号、批号、客户名称、人眼视觉判断结果（合格/不合格输入）、温度和湿度等信息。在组织、分选或数据搜索时，便可使用这些增加项，如果附加信息为数值数据，也可以用图表显示。



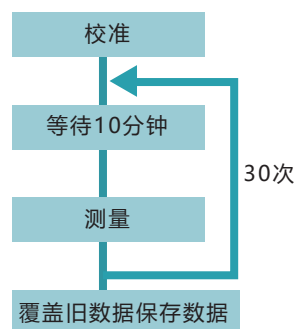
通过宏功能实现自动化操作

Professional Edition

用户可以在菜单界面将常规操作流程设置为宏，随后运行宏，便可实现自动化工作流程，从而减少工作时间，避免操作错误。



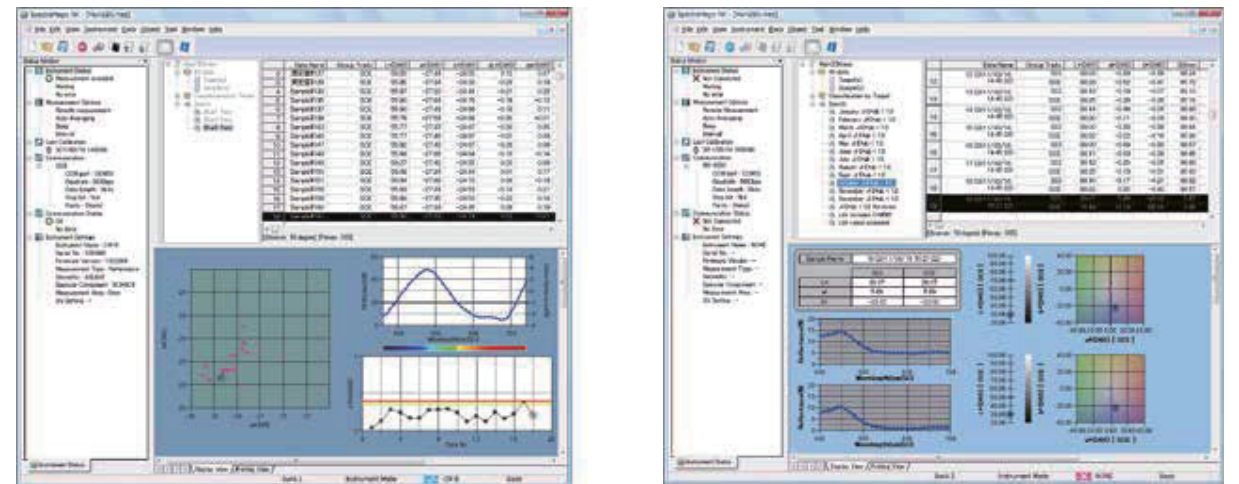
（操作流程示例）
测量前校准仪器，10分钟间隔测量30次，然后保存数据。



新检索功能

Professional Edition

利用检索功能，可以快速、方便地从大量数据中提取出满足检索条件的数据。另外，针对同时采用SCI和SCE方式进行测量的双库数据集，可以创建并显示仅包含SCI或SCE数据的列表。



接近颜色检索（CCS）功能

Professional Edition

全新的接近颜色检索（CCS）功能：按照指定数量和指定色差范围，自动从目标颜色数据库中提取接近被测样品的颜色。随后，不仅会列出提取的目标颜色，还会在光谱图或 $\Delta L^* \Delta a^* \Delta b^*$ 色度图上显示这些颜色。用户可以从列表中选择所需的目标颜色。

