

产品规格

打印技术	MGI独创的喷墨引擎技术 按需喷墨 (DoD) 技术 柯尼卡美能达开发和制造的压电式喷墨头 单次喷墨印刷 灵活可扩展的印刷技术	前端系统	专用PC ; CPU+ 触摸屏+键盘 / 鼠标以太网连接 10/100/1000 BT (RJ 45) 内置应用程序软件套件 综合作业队列管理 可预测的打印成本计算器 (涂料消耗) 可在生产前进行现场快速图像编辑的专用图像编辑器
涂布厚度	涂布厚度因文件, 使用的喷墨和纸张表面类型而异。 对于带或不带水性涂层的哑膜或光膜表面, 分层纸, 塑料, PVC 和其它涂布材料: 从15µm至最大100µm, 具有3D特效和触感加工效果。 对于无覆膜或涂层的数码打印件: 从30 µm至最大100µm, 具有3D特效和触感加工效果	维护和远程技术支持	日常维护可在10分钟内完成 大多数程序为自动化操作 自动清洁系统 从冷启动到生产时间低于10分钟 可通过视频 / 网络摄像机提供远程故障排除和支持服务 (需要高速网络连接)
生产速度	普通模式下最高3,000张A4纸 / 小时	操作面板	集成的人性化LCD 触摸屏
对位	完全电动和自动的左侧进行对准。 配备MGI ARC 系统和打印裁切标记光学检测的自动化对位。整体对位精度为± 200µm	选配件	双选配件 提高3D打印速度和涂层厚度的第二打印引擎, 最高200µm的可变数据选配件。 配合使用3DS 工作站管理, 进行自动化可变数据局部上光的1D和2D码条阅读器
幅面	最小21 × 30cm / 8 × 11.8" 最大36.4 × 102cm / 14.33 × 40.15" 最大可打印宽度为35.5cm	尺寸 (宽×深×高) & 重量	4.25 (5.50) × 1.06 × 1.80m 四周需留1 m/3.3"的间距 ± 1,400kg / ± 3,100 lbs
承印物厚度	最小: 打印和覆膜前为135gsm且不小于150µm或6mil 最大: 打印和覆膜前为450gsm且不超过450µm或24mil	电气	7.5 kW (32 A) , 220 – 240 V; 2插头CEE/IP44 32A (1P+N+E)
承印物	自动调整喷头高度 在大多数带或不带水性涂层的哑膜或光膜表面, 分层纸, 塑料, PVC 和其它涂布材料。 在无覆膜或涂层的大多数打印件 (例如, bizhub) 上直接进行局部3DS 涂布加工。	要求	温度: 18至30°C/64至86°F 相对湿度: 30至50% (无结露)
UV涂料和涂布量	10 L 储罐容量的新配方涂料。	操作环境	消除资源浪费 (电力、纸张和涂料) 无需印板 (胶印) 或网屏 (丝印) 作业之间无需费力清洁或准备工作 明显减少耗材用量; 使用散装耗材, 减少包装浪费 使用无挥发性溶剂的涂料
大容量	最大容量为2,500张 (克重135gsm, 纸叠高30cm/11.86") 的进纸器	环保	
自动进纸器	最大容量为2,500张 (克重135gsm, 纸叠高30cm/11.86") 的进纸器		
大批量输出	最大容量为2,500张 (克重135gsm, 纸叠高30cm/11.86") 的堆叠器		
堆叠器	100%平面纸张路径		
纸张路径	真空进纸系统 气动进纸系统 自动双张进纸检测 内置LED 干燥器 通过集成的LED 进行“运行时”干燥和校正可即时加工或处理局部涂布纸张, 无需额外干燥时间		

除非另有说明, 否则默认纸张幅面为A3
- 1)安装了其它选配件
- 2)速度因采用的打印参数而异
- 3)符合KM基材/碳粉兼容性



KONICA MINOLTA

柯尼卡美能达办公系统 (中国) 有限公司

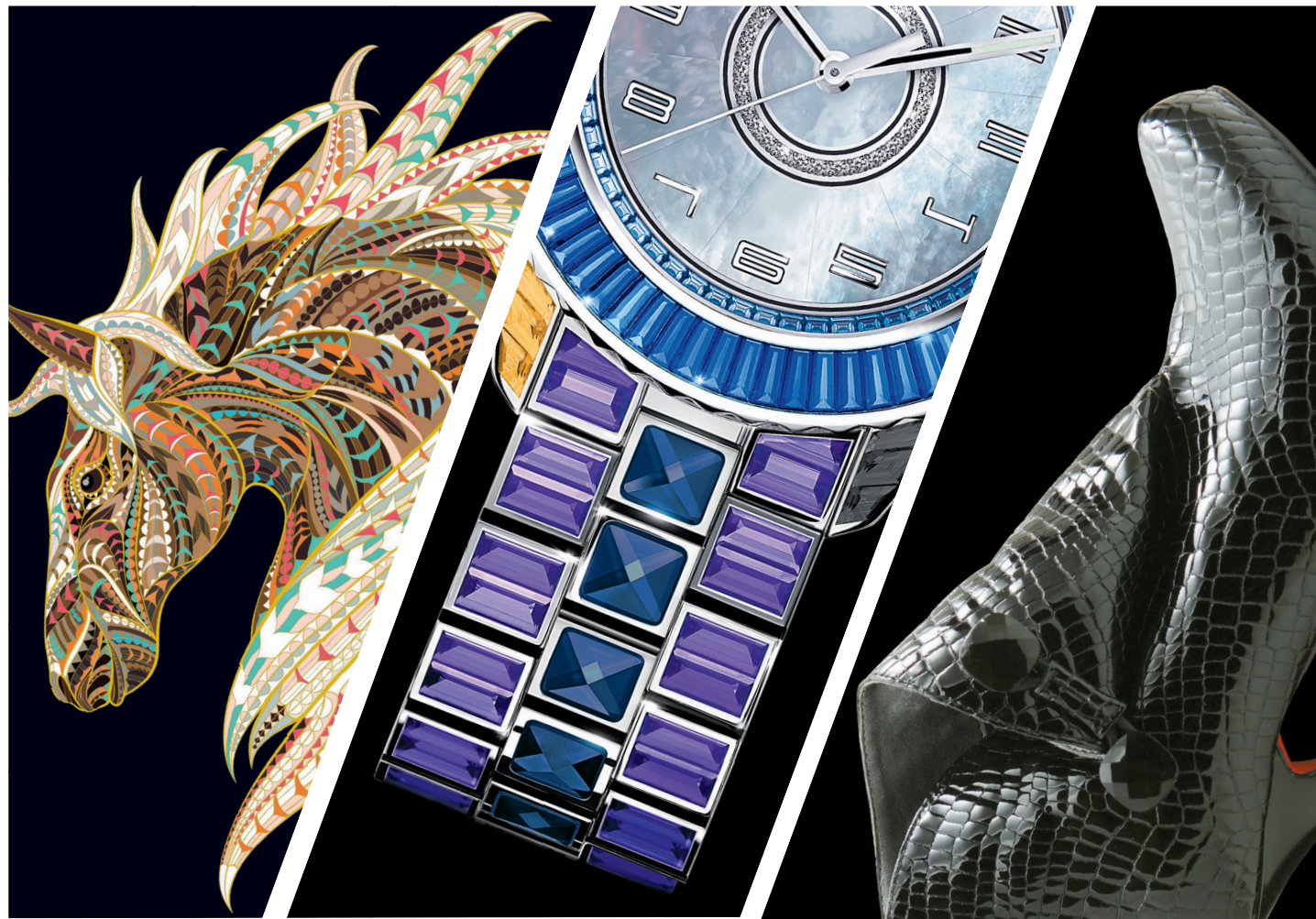
地址: 上海市淮海中路98号金钟广场18楼 电话: 021-6032-1200 传真: 021-5302-3051 邮编: 200021 http://konicaminolta.com.cn 免费咨询热线: 800-820-2656



KONICA MINOLTA



JETVARNISH 3DS



100%局部数码UV上光
最大幅面可达36,4 x 102 cm

每小时可达2,298 A3 页面

可变烫金

3D浮雕



Giving Shape to Ideas

有了高画质的输出就够了么？是时候为您的客户提供更多价值和创意了！JETvarnish 3DS 可轻松让打印作业焕发新彩，带来令人无法抗拒的魅力。

这款设备的自动摄像头捕捉对准技术（ARC）不仅可对所有的数字打印件进行高精度的局部上光，还可赋予其各种触感效果，带来的不仅是吸引，更是订单的激增。

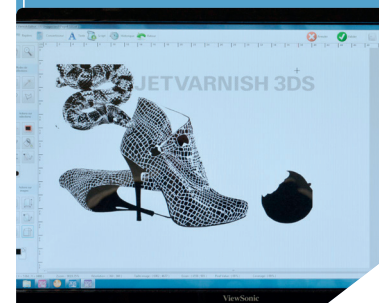
JETvarnish 3DS 是完全的数字化系统，因而无需昂贵的前期投入就能投入生产。无论是对单张还是数千张作业进行上光处理，JETvarnish 3DS 都能将先进的印刷技术融入传统的印刷加工。

赢取新客户，把握利润丰厚的新商机：为您的客户呈现极富视觉震撼和质感的上乘之作，令其在竞争中脱颖而出。

JETVARNISH 3DS

内置强大软件模块

- 实时作业管理
- 灵活的打印控制
- 功能强大的图像编辑器
- 快速编辑各种填充纹理
- 打印成本模拟及数据管理
- 全触屏操作，简单快捷
- 提升效率



AIS视觉扫描对位器

- 依据图像对位，无需任何标记
- 完整扫描整个图像
- 修正任何可能出现的预印缺陷
- 无需任何操作调整
- 第一张即可完美套准

可变数据模块（选配）

- 高速条码阅读器
- 为大数据的可变作业设计
- 自动确定可变内容
- 确保与预印印张准确匹配

在线环保LED及时干燥

- 内置LED灯组
- 即时干燥
- 无需额外等待时间
- 冷光干燥，无热量产生
- 无臭氧排放
- 低功耗，长寿命

高精度数码喷头

- 使用MGI专利POD打印技术
- 使用柯尼卡美能达专利压电喷头
- 打印细至0.5mm的线条
- 至整个页面的大块区域

大容量排纸堆叠器

- 自动接收打印成品纸张
- 堆叠高度可达30 cm
- 最小堆叠尺寸A4 (21 x 29.7cm)
- 最大堆叠尺寸 (36.4 x 102 cm)

热转印贴箔（烫金）及数码激凸模块

- 3D 激凸
- 细节呈现出色
- 适用于短版作业
- 可以适用于可变数据



数码优势

- 短版作业的理想选择
- 同样适用于大批量作业
- 印前准备快捷
- 无需任何版材及模具
- 在CMYK打印文件中额外添加一个专色图层即可
- 可适用于多种打印介质



可在数码或传统印张上进行局部上光

- 在碳粉印张上直接打印
- 在传统胶印印张上直接打印
- 无论是否覆膜
- 使用AIS视觉扫描对位装置
- 确保每张都精准到位
- 无需额外的对位操作
- 快速设定，灵活高效
- 符合现代化的商业模式

3D浮雕效果

- 可在单张页面上实现高低起伏
- 可根据客户的设计文件变换高度
- 最大3D 效果: 100 微米
- 最低厚度 (在覆膜的介质表面) 15 微米
- 最低厚度 (在碳粉印张上打印) 30 微米

绿色环保

- 闭路打印系统
- 无VOC挥发
- 打印作业之间无需清洗
- 没有额外版材模具浪费
- 减少废张与电力消耗

高速打印系统 一次打印成型

- 使用15 微米打印厚度时
- 高达每小时2,298 A3 张 (2D/平面模式)
- 使用30微米打印厚度时
- 每小时1,624 A3 张 (3D/浮雕模式)

广泛打印 介质类型

- 纸张克重范围广
- 最高可达450 gsm
- 可在绝大多数高光或哑光的覆膜表面，各种水性图层纸、分层纸，PVC或其他涂布材料
- 无需覆膜即可在数码印张上直接打印

